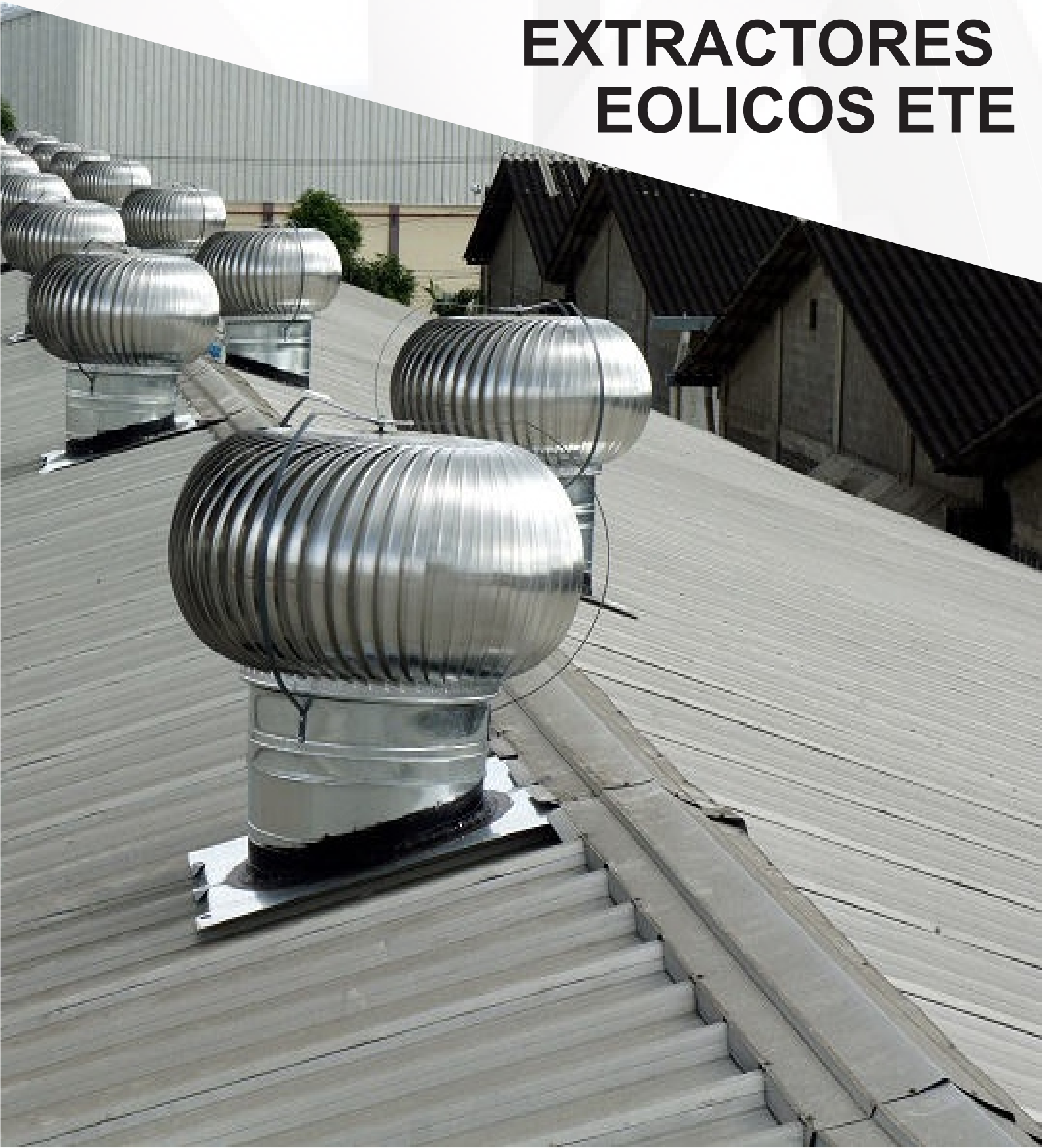
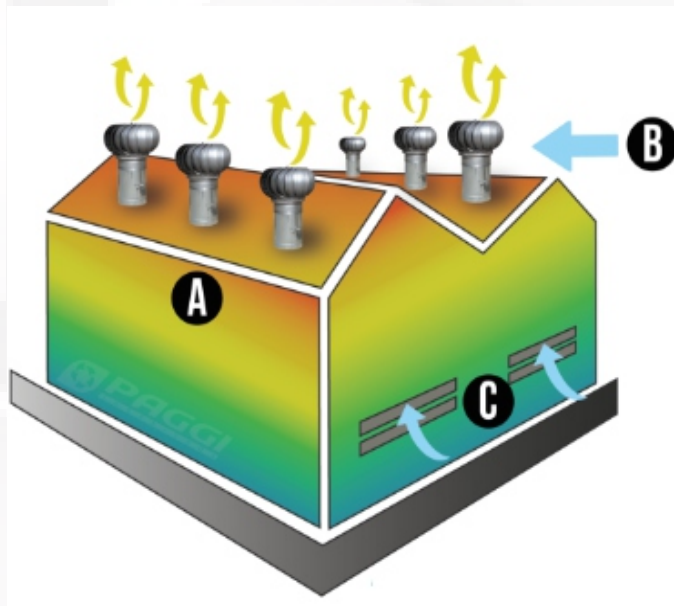


EXTRACTORES EOLICOS ETE



EXTRACTORES EÓLICOS



Los extractores atmosféricos son definitivamente la forma más económica y óptima para ventilar naves industriales, grandes bodegas, industrias, etc. Ya que son libres de mantenimiento e impermeables a la lluvia. Controlan directamente la temperatura interna de las zonas cerradas permitiendo que se genere un equilibrio térmico así como la extracción de gases, vapores y humos de manera constante durante las 24 horas sin necesidad de un derroche de energía.

Estos equipos funcionan con la energía del viento exterior y por efectos de diferencial de temperaturas externas e interna bajo cubierta del inmueble.

El proceso funciona de la siguiente forma: El extractor eólico permanentemente succiona hacia afuera el aire caliente acumulado debajo de la cubierta, el cual es compensado de manera natural mediante la entrada de aire fresco a través de las ventanas ubicadas estratégicamente en los estratos del recinto.

Este proceso, técnicamente dirigido, generará un nivel de circulación de aire dentro del recinto que garantizará la correcta ventilación del mismo.

Almacenes, naves de proceso, plantas de producción, montantes sanitarias de edificios u otros ambientes que requieran grandes volúmenes de aire

CARACTERÍSTICAS

- Alabes de plancha de aluminio semiduro 0.6mm
- Alabes con pestañado antilluvia.
- Eje transversal de 5/8" bonificado y zincado.
- Soportes internos de platina de fierro zincado.
- Rodamientos inoxidable 6202.
- Base de rodamientos de masa duraluminio.
- Base estática de Pl. galvanizada de 0.8 mm
- Soporte estabilizador exterior de platina de fierro zincada.
- Remachado neumáticamente

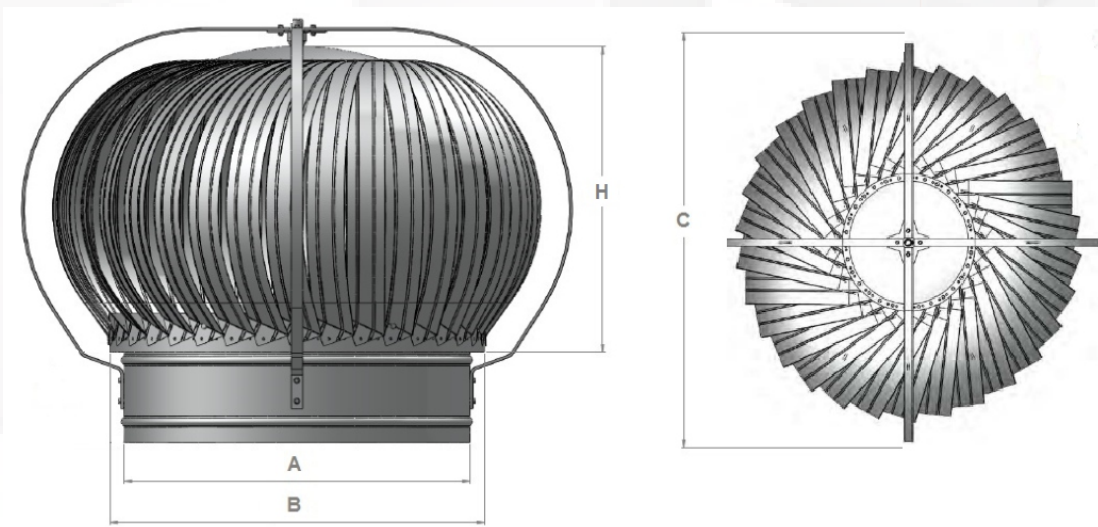
APLICACIONES

- Almacenes, naves de proceso, plantas de producción, montantes sanitarias de edificios u otros ambientes que requieran grandes volúmenes de aire.



CARACTERISTICAS TECNICAS

VELOCIDAD DEL VIENTO	ETE-24 CAUDAL m3/h	ETE-30 CAUDAL m3/h
15		
8 Km/h	4,169	4,870
10 Km/h	5,800	6,500
15 Km/h	6,631	7,332



DIMENSIONES (mm)				
MODELO	A	B	C	H
ETE-30	762	770	1186	750
ETE-24	610	660	986	750

CURVA DE RENDIMIENTO

