

VENTILADORES AXIALES A TRANSMISION AMT



Un ventilador es axial cuando el aire (o gas) entra y sale del ventilador siguiendo una trayectoria paralela al eje de la hélice.

En los ventiladores axiales el aire es impulsado por una hélice dotada de un número variable de álabes o palas que están ancladas en un núcleo o cubo que es el elemento que transmite la energía del eje a los álabes



CARACTERÍSTICAS

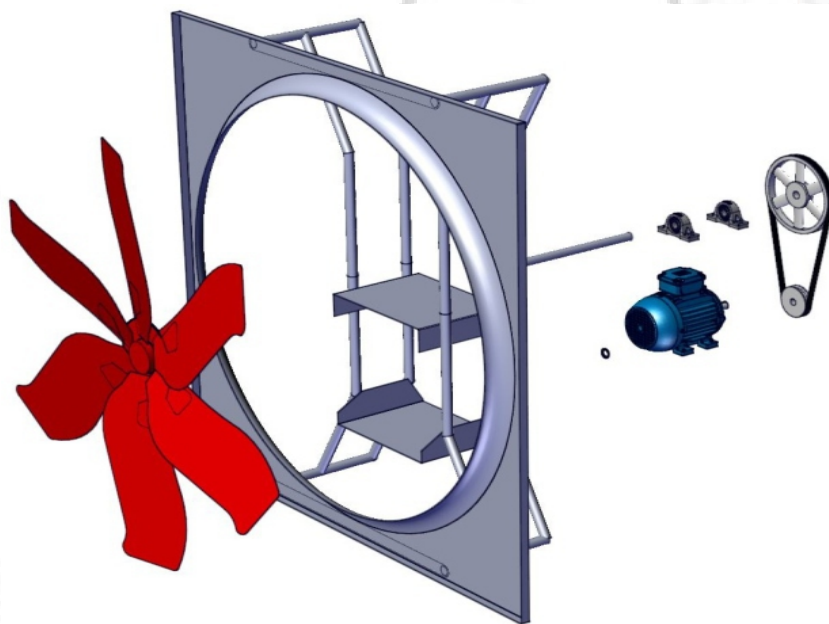
- Hélices de 06 alabes (2mm.), fabricadas en acero galvanizado alineadas y balanceadas según los estándares normativos
- Marco con toberas de inyección para excelente performance
- Sistema de transmisión con eje de acero SAE 1020, chumaceras con rodamiento de bolas, poleas de duraluminio, y fajas Optibelt.

APLICACIONES

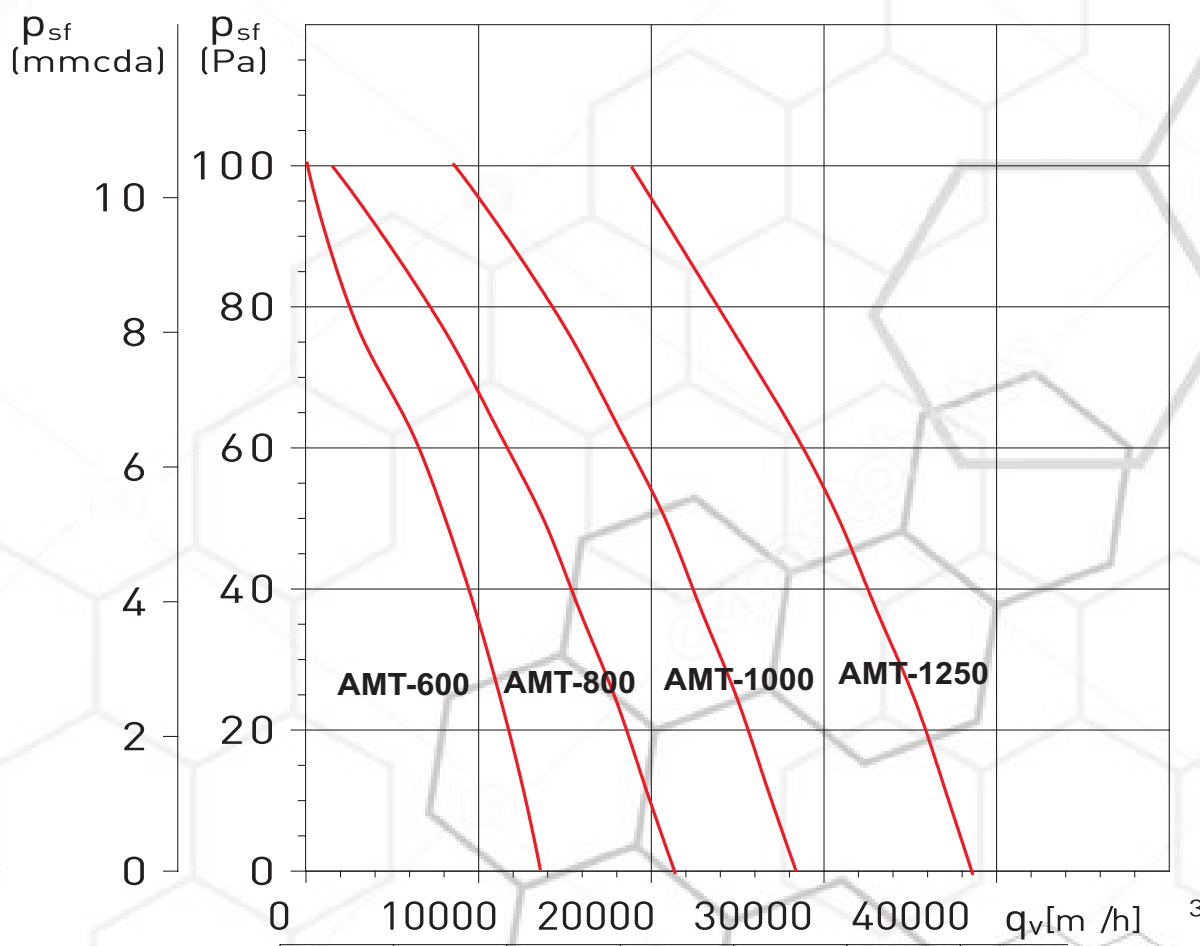
- Grandes naves industriales, almacenes, bodegas, invernaderos, salas de procesos, salas de espectáculos, gimnasios u otros ambientes que requieran grandes volúmenes de aires.



VENTILADORES AXIALES A TRANSMISION AMT



CURVAS DE RENDIMIENTO

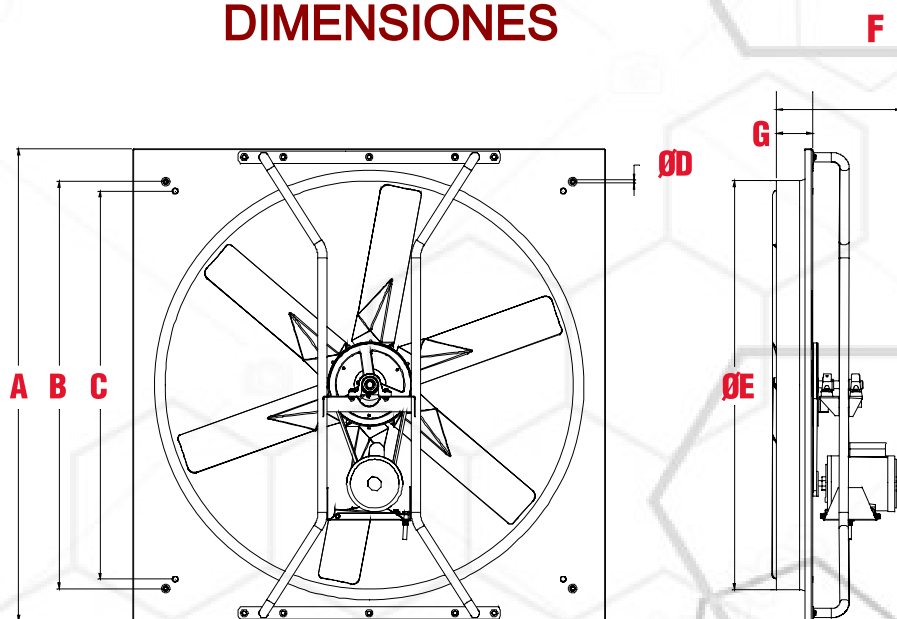


VENTILADORES AXIALES A TRANSMISION AMT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CAUDAL (m3/h)	MOTOR			PESO (Kg)
		POTENCIA HP	RPM	VOLTAJE (v)	
AMT-600	7,050	0.75	525	208-230	29
AMT-800	12,110	1.00	570	208-230	34
AMT-1000	20,000	2.00	400	208-230	40
AMT-1250	30,000	3.00	400	208-230	54

DIMENSIONES



Dimensiones en mm

	AMT-600	AMT-800	AMT-1000	AMT-1250
A	809	1008	1174	1455
B	637	835	937	1255
ØC	580	778	1013	1195
ØD	15.9	15.9	15.9	15.9
ØE	633	800	1013	1261
F	328	316	378	350
G	71	90	98	103